

# Glanzstücke und Dialogfreude

Formatsäge mit Poliereinrichtung und Fräs-Assistent von Martin

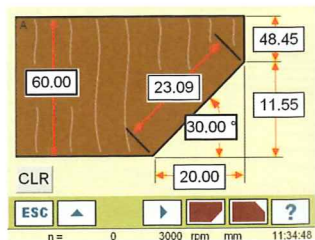
Der Tischlereimaschinenhersteller Martin zeigt eine Formatkreissäge, mit der sich Plexiglasschnittflächen polieren lassen. Fachlich korrekt wird dieser Vorgang als »Glanzfräsen von Polymethylmethacrylat (PMMA) – Plattenkanten« bezeichnet. Entwicklungsziel war ein Zusatzaggregat, das es ermöglicht, die an einer »Martin-T74«-Formatkreissäge zugeschnittenen PMMA-Platten in einem weiteren Arbeitsgang, quasi direkt nach dem Schnitt, an dieser Maschine auch polieren zu können.

Der Tischlereimaschinenhersteller erweiterte seinen im Jahr 2008 erstmals vorgestellten »Fräs-Assistenten«, der den Anwender mit seiner Maschine in einen Dialog treten lässt. Der Assistent bezieht den Maschinenanwender aktiv in alltägliche Rüstvorgänge mit ein und erleichtert sie. Im wechselseitigen Austausch mit dem Anwender unterbreitet die Steuerung Vorschläge für eine optimale Bearbeitung des Werkstückes, inklusive einer passenden Werkzeugauswahl für den gewünschten Arbeitsgang. Die jetzt weiterentwickelte Version des Assistenten wurde in ihrer Leistungsfähigkeit entscheidend vergrößert. Der Anwender erhält nun auch volle Unterstützungen für die im Rüstvorgang immer sehr aufwendigen Fäsefräsungen. Ob die Fase mit einem einfachen Falzfräser oder mit einem variablen Verstellfasefräser bearbeitet werden soll – der Assistent reduziert die erforderliche Rüstzeit spürbar. Die innovative Software-Ergänzung Fräs-Assistent löst den bisherigen

Bedienmonolog ab und ermöglicht es dem Anwender erstmals, in einen echten Dialog mit seiner Maschine zu treten. Ähnlich wie schon in den Assistenten der Formatkreissägen von Martin teilt der Anwender der Maschine über intuitiv zu befüllende Masken mit, was er tun möchte. Nun allerdings – und



Ermöglicht Hochglanzzuschnitte: das neue Stirnplanfräsaggregat



Führt im Dialog zum Ziel: der weiterentwickelte Fräsassistent

das ist neu – antwortet die Maschine auch auf die Frage, wie denn eine Fase einer bestimmten Abmessung schnell und einfach gefräst werden kann. Die Steuerung schlägt dem Bediener die für den Arbeitsgang geeigneten Werkzeuge vor und teilt ihm mit, wie etwa ein Verstellfasefräser einzustellen ist, um die gewünschte Fase schnell und ohne Probefräsung zu erhalten.

Halle 11, Stand D14

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG  
87724 Ottobeuren  
Tel.: (08332) 911-0, Fax: -180  
www.martin.info